

Abwasser und Fäkalientauchpumpe mit Schneidwerk HAG S125GR

Technische Beschreibung

Technische Daten

max. Förderhöhe:	bis 30m
max. Förderstrom:	6,6m ³ /h (110 L/min)
max. Mediumtemperatur:	bis + 40°C Dauerbetrieb bei voll untergetauchter Pumpe
Kabel:	10m, 4 x 1,5mm ²
max. Tauchtiefe:	20m

Anwendung

Förderung von Schmutzwasser und Fäkalien
 Die Pumpen können sowohl Stationär als auch transportabel zum Einsatz kommen.
 Stationär empfehlen wir die Verwendung der Klauenschnellkupplung.

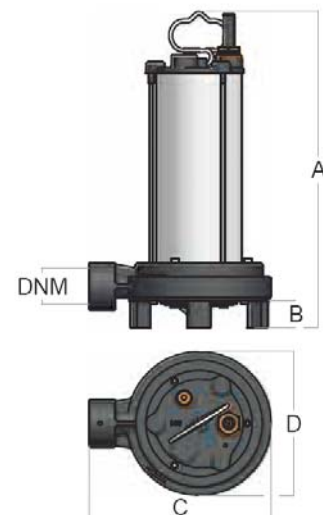
Konstruktion

Vertikales, einstufiges Aggregat in Blockbauweise mit horizontalem Druckstutzen und Bodenfuß.
 Überflutbarer Drehstrommotor 3 x 400V, IP68, Isolationsklasse F, Eintauchtiefe max. 20m, gefüllt mit physiologisch unbedenklichem Spezialöl. Dauergeschmierte Wälzlager, wartungsfrei.

Doppeltes Dichtungssystem mit einer Gleitringdichtung (Silikon/Carbid+Viton) im Ölbad und einem Simmering.
 Alle Pumpen dieser Serie können mit einer Klauenschnellkupplung ausgerüstet werden, um eine schnelle Demontage aus dem Pumpenschacht zu gewährleisten.

Werkstoffliste

Teile	Werkstoff
Pumpengehäuse	GG EN GJL-250
Motorgehäuse	NIRO AISI 304
Motorwelle	NIRO AISI 416
Bodenfuß	GG EN GJL-250
Lauftrad	Technopolymer-Fiebergel.
Schneidwerk Grinder	NIRO AISI 440C
Tragebügel	NIRO AISI 304
Gummiteile	NBR
Gleitringdichtung	SiC-ALU
Kabel	H07RN-F

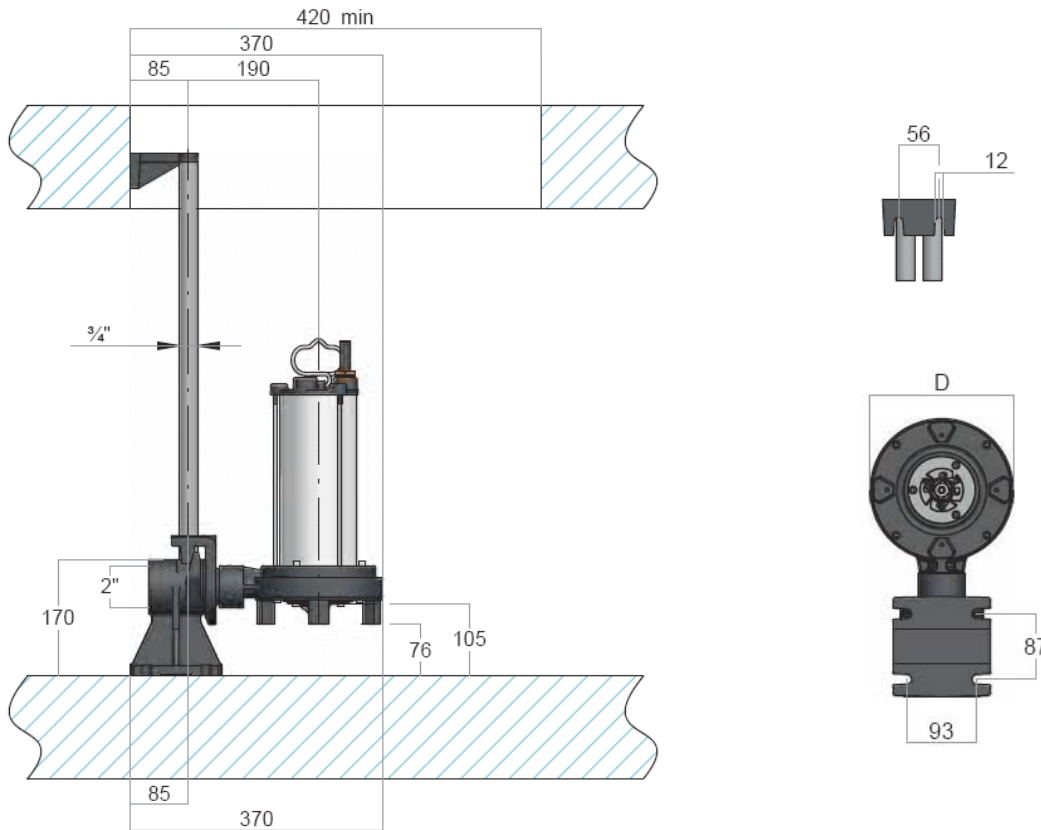


Abmessungen und Dimensionen

Type	Hmax m	Qmax L/min	Leistung KW	400V A	Abmessungen					kg.
					DNM	A	B	C	D	
HAG S125GR	30	110	1,18	2,9	6/4"	396	29	240	190	19,2

Abwasser und Fäkalienpumpe mit Schneidwerk HAG S125GR

Stationärer Einbau mit Klauenschnellkupplung



Leistungskurve und Tabelle

Fördermenge							
m ³ /h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	6,6
l/min	0	20	40	60	80	100	110
	30	27,5	25,5	22,5	19	14	3

